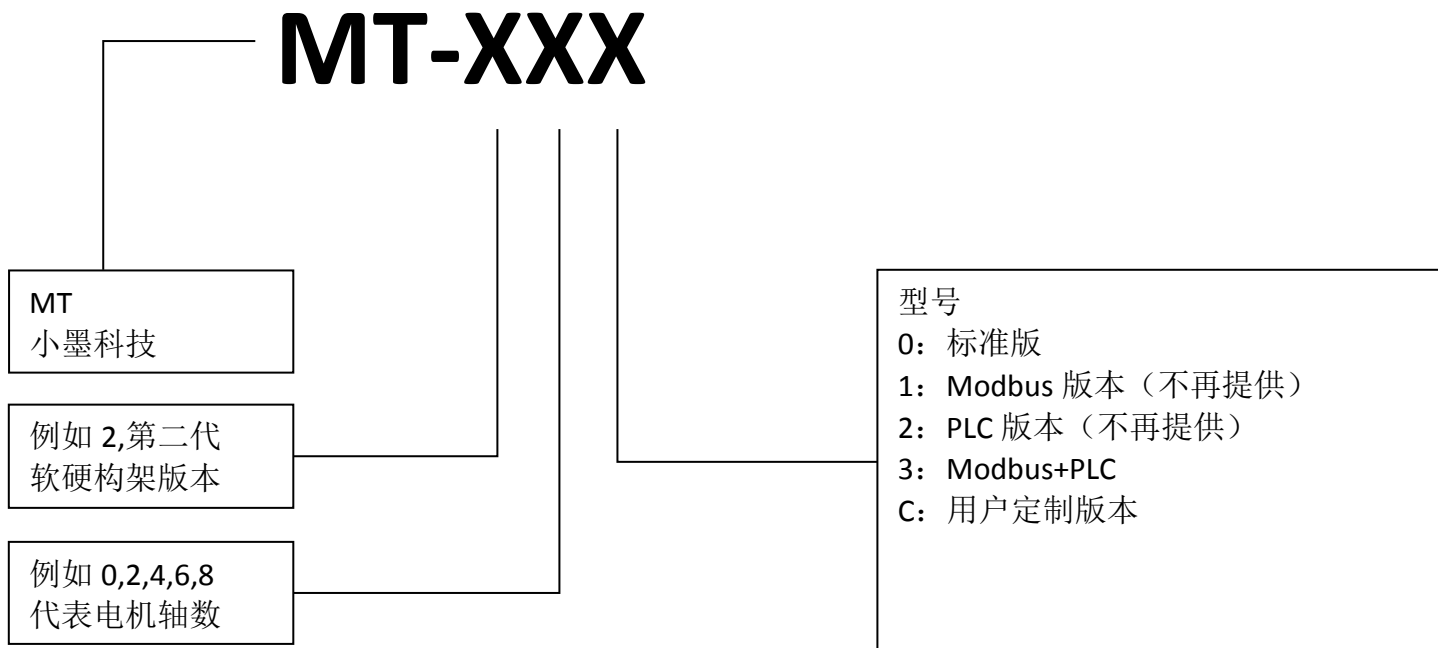


# MT 系列运动控制卡命名规则



## MT 系列运动控制卡选型表

型号	电机轴数	直线联动插补	圆弧插补	光隔输入	光隔输出	OC输出	RS232-1	RS232-2	Modbus	USB	PLC	流模式	编码器	备注
MT-240	4	2	2	8	8	0	✓	✓	✗	✓	✗	✓	0	用户用不完的电机控制轴的 IO 可以要求释放为普通的输入输出 IO
MT-243	4	2	2	8	8	0	✓	✗	✓	✓	✓	✗	0	
MT-260	6	3	3	14	12	8	✓	✓	✗	✓	✗	✓	0	
MT-263	6	3	3	14	12	8	✓	✗	✓	✓	✓	✗	0	
MT-280	8	4	4	8	12	8	✓	✓	✗	✓	✗	✓	0	
MT-283	8	4	4	8	12	8	✓	✗	✓	✓	✓	✗	0	
MT-330	3	1	1	8	6	0	✓	✓	✗	✓	✗	✓	3	支持闭环控制
MT-333	3	1	1	8	6	0	✓	✗	✓	✓	✓	✗	3	

备注:

- (1) 电机轴数指专用的控制 IO，包括方向、脉冲、负限位、正限位、零位共 5 个信号线
- (2) 通用输入输出是除专用控制 IO 以外的额外的输入输出数量
- (3) 直线/联动插补支持任意多轴插补，比如 26x，可以同时 6 个轴同步运动，同步启动，同步停止，按比例同步
- (4) 圆弧插补目前只支持 2 轴插补，支持整圆插补，包括逆时针、顺时针、优弧、劣弧 4 种组合
- (5) RS232-1 和 RS232-2 为标准串口，支持我司标准通信协议；RS232-2 可以支持标准 Modbus 协议
- (6) USB 为标准我司通信协议，一个指令的周期<2ms
- (7) 标准通信协议提供 Windows 平台下的二次开发包，全部封装好功能，使用方便
- (8) Modbus 协议和 PLC 功能配合，可以支持工业触摸屏人机界面 (HMI)，我司提供 C 语言驱动模板，可以支持单片机、FPGA、Linux、Mac 等其它平台的访问
- (9) PLC 功能是指可以通过我司提供的 MTAction 软件，进行脚本程序编写，然后下载到板卡里面运行，交互可以通过标准协议或者 Modbus 协议
- (10) USB 为 USB HID 协议，无需驱动，发布程序只需要带一个 dll 即可，无需注册
- (11) 流模式类似于其它厂家 FIFO 模式，连续指令模式等等，对于动作连续性比较高的场合，可以在板卡里连续运行，节省和主控的通信时间，提高实时性。如果要求 ms 级的实时性，建议不使用本模式，毕竟方便性受限。
- (12) 编码器接口支持长线输出，或者 OC 输出的编码器或者光栅尺，5V 电压标准，接线 1 对 1 很方便
- (13) 如果需要更多轴的卡，我司提供硬件或者软件并联的方式，可以组合任何多轴卡，比如 MT-240+MT-280 可以组合成 12 轴的卡，对于操作的用户相当于 1 张 12 轴的卡